

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

курса предпрофильной подготовки учащихся 9-х классов  
по профессии **29.01.08** **Оператор швейного оборудования**

Туймазы 2017

**Одобрена**

ЦМК преподавателей и мастеров п/о по  
сварочному производству  
Протокол № « » 2017 г.  
Председатель ЦМК \_\_\_\_\_ Зыков В.Л.

**Утверждаю**  
Зам. директора

\_\_\_\_\_ О.А. Гайсин  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2017г.

Протокол № \_\_\_\_  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Председатель ЦМК  
\_\_\_\_\_

Заместитель директора  
\_\_\_\_\_ О.А. Гайсин  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Организация-разработчик: ГАПОУ Туймазинский индустриальный колледж

Разработчик: мастер п\о Гиндуллина Елена Александровна

## СОДЕРЖАНИЕ

1 Паспорт рабочей программы курса предпрофильной подготовки .....	4
2. Структура и содержание курса предпрофильной подготовки .....	5
3. Условия реализации рабочей программы курса предпрофильной подготовки .....	7
4 Контроль и оценка результатов освоения курса предпрофильной подготовки .....	7

# 1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

## 1.1 Область применения рабочей программы курса предпрофильной подготовки учащихся 9-х классов по профессии **29.01.08** Оператор швейного оборудования

Учебная программа предназначена для содействия самоопределению учащихся старших классов средней школы относительно избираемых ими профилирующих направлений будущего обучения и широкой сферы последующей профессиональной деятельности.

## 1.2 Цели и задачи– требования к результатам освоения

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности учащийся в ходе освоения программы должен:

### иметь практический опыт:

- Выполнения технологических приёмов машинных соединительных, краевых и отделочных швов;
- заправка нитей швейного оборудования, установка иглы и параметров режима выполнения машинных строчек;

### уметь:

- выполнять технологические приёмы машинных соединительных, краевых и отделочных швов;
- соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности, бережно обращаться с инструментами и оборудованием;

### знать:

- устройство обслуживаемой универсальной стачивающей машины 97 –А кл.;
- основные параметры режимов выполнения машинных швов и правила установки длины стежка для различных тканей
- первоначальные навыки выполнения машинных строчек и швов
- требования к организации рабочего места и безопасности выполнения машинных работ и меры экологической защиты окружающей среды;
- швейное оборудование
- виды соединительных, краевых и отделочных швов
- основные технологические приёмы работы на швейном оборудовании

- **1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:**

- всего – 34 часов, в том числе:
- обязательной лекционных занятий – 16 часов;
- практических занятий – 18 часов.

Продолжительность курса обучения: 10 дней (уроки по 45 минут).

Перерывы 5 мин в середине сдвоенного занятия, между парами уроков 10 мин.

В конце занятия 15 мин на уборку помещения после практики.

## 2 СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ ПО КУРСУ ПРЕДПРОФИЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, обучающихся,		Объём часов
1		2
<b>Содержание</b>		<b>34</b>
<b>Теоретические занятия</b>		<b>16</b>
1	<b>Вводное занятие.</b> Регистрация. О работе «Мастерок». Краткая характеристика различных курсов. Профессиональное тестирование специалистом Центра занятости.	2
2	Развитие швейного производства и перспективы. История моды.	1
3	Техника безопасности. Средства защиты для проведения машинных работ на швейном оборудовании. Запись в журнале.	1
4	Швейная машина. Оборудование и инструменты.	1
5	Материаловедение. Общая классификация материалов. Муляжный метод моделирования одежды.	1
6	Технология. Ручные и машинные способы соединения деталей одежды.	1
7	Виды машинных швов: соединительные, краевые и декоративно-отделочные.	1
8	Оборудование для выполнения машинных работ. Технические характеристики.	1
9	Требования техники безопасности работы на швейном оборудовании. Освоение трудовых приемов работы на швейном оборудовании. Регистрация, инструктаж по технике безопасности.	1
10	Методические указания к выполнению практического задания по выполнению различных машинных строчек и швов.	1
11	Экскурсии на предприятия: - АО «УралтехностройТуймазыхиммаш» - ПАО «Туймазинский завод автобетоновозов»	4
12	Тестирование полученных теоретических и практических знаний.	1

<b>Практические работы</b>		<b>18</b>
1	Инструктаж по технике безопасности при выполнении машинных строчек и швов. Упражнения по выполнению прямых параллельных, овальных, зигзагообразных строчек. Освоение трудовых приемов.	3
2	Виды соединения тканей и швов, техника выполнения швов. Инструктаж по технике безопасности при выполнении упражнений.	
3	Инструктаж по технике безопасности при выполнении машинных строчек и швов. Упражнения по выполнению соединительных швов.	3
4	Инструктаж по технике безопасности. Освоение трудовых приемов Отработка техники по выполнению соединительных швов.	
5	Инструктаж по технике безопасности при выполнении машинных строчек и швов. Отработка техники выполнения краевых швов.	3
6	Упражнения по выполнению краевых швов. Освоение трудовых приемов.	
7	Инструктаж по технике безопасности при выполнении машинных строчек и швов. Упражнения по выполнению декоративно-отделочных швов.	3
8	Отработка техники по выполнению декоративно-отделочных строчек	
9	Инструктаж по технике безопасности и по выполнению контрольных упражнений. Выполнение контрольной работы	3
10	Выполнение соединительных швов. Выполнение краевых швов.	
11	Зачет. Тестирование	
12	Торжественное вручение сертификатов	2

### **3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ КУРСА ПРЕДПРОФИЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ**

#### **3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы позволяет использовать:

- учебная швейная мастерская
- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал

**Технические средства обучения:** компьютеры, видеопроекторная аппаратура, интерактивное устройство, программное обеспечение.

**Оборудование мастерской и рабочих мест:**

универсальные стачивающие машины 97 кл., 1022 кл. 51-Акл., система принудительной вентиляции, сеть переменного тока 220/380В,

#### **3.2 Информационное обеспечение обучения**

**Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

*Основные источники: учебники:*

*Дополнительные источники: учебники:*

#### **3.3 Кадровое обеспечение**

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих обучение:

Мастера: рабочий разряд по профессии не ниже 4, наличие среднего профессионального образования обязательно, стажировка на предприятиях легкой промышленности города не реже 1 раза в три года.

### **4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ КУРСА ПРЕДПРОФИЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ**

Результатом освоения курса предпрофильной подготовки является итоговое занятие с получением положительной оценки по итоговому тестированию.