

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

курса предпрофильной подготовки учащихся 9-х классов
по профессии 19906 Электросварщик ручной сварки

Туймазы 2017

Одобрена

ЦМК преподавателей и мастеров п/о по
сварочному производству
Протокол № 3 « 01 » 11 2017 г.
Председатель ЦМК _____ Г.Х. Каримова

Утверждаю
Зам. директора

_____ О.А. Гайсин
« ____ » _____ 2017г.

Протокол № ____
« ____ » _____ 20__ г.

Председатель ЦМК

Заместитель директора
_____ О.А. Гайсин
« ____ » _____ 20__ г.

Организация-разработчик: ГАПОУ Туймазинский индустриальный колледж

Разработчик: Каримова Гульнара Хайдаровна, преподаватель

СОДЕРЖАНИЕ

1 Паспорт рабочей программы курса предпрофильной подготовки	4
2. Структура и содержание курса предпрофильной подготовки	5
3. Условия реализации рабочей программы курса предпрофильной подготовки	7
4 Контроль и оценка результатов освоения курса предпрофильной подготовки	7

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

1.1 Область применения рабочей программы курса предпрофильной подготовки учащихся 9-х классов по профессии 19906 Электросварщик ручной сварки

Учебная программа предназначена для содействия самоопределению учащихся старших классов средней школы относительно избираемых ими профилирующих направлений будущего обучения и широкой сферы последующей профессиональной деятельности.

1.2 Цели и задачи– требования к результатам освоения

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности учащийся в ходе освоения программы должен:

иметь практический опыт:

- выполнения технологических приёмов ручной дуговой сварки стыковых, угловых и кольцевых швов;
- настройки и установки параметры режимов ручной дуговой сварки

уметь:

- выполнять технологические приёмы ручной дуговой сварки стыковых и угловых швов;
- соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности, бережно обращаться с инструментами, аппаратурой и оборудованием;

знать:

- устройство обслуживаемых тренажеров сварщика типа ТСДМ 6010;
- основные параметры режимов ручной дуговой сварки и правила установки режимов сварки по заданным параметрам;
- первоначальные навыки ручной дуговой сварки изделий;
- требования к организации рабочего места и безопасности выполнения сварочных работ и меры экологической защиты окружающей среды;
- оборудование сварочных постов для РДС;
- виды сварных конструкций и сварочных швов;
- основные технологические приёмы сварки;

• 1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:

- всего – 34 часов, в том числе:
- обязательной лекционных занятий – 16 часов;
- практических занятий – 18 часов.

Продолжительность курса обучения: 10 дней (уроки по 45 минут).

Перерывы 5 мин в середине сдвоенного занятия, между парами уроков 10 мин.

В конце занятия 15 мин на уборку помещения после практики.

2 СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ ПО КУРСУ ПРЕДПРОФИЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, обучающихся,		Объём часов
1		2
Содержание		34
Теоретические занятия		16
1	Вводное занятие. Регистрация. О работе «Мастерок». Краткая характеристика различных курсов. Тестирование профессиональной ориентации службой Центра Занятости г.Туймазы	3
2	Все о сварке. Определение, применение. Развитие сварки и перспективы. просмотр учебного фильма	1
3	Техника безопасности. Средства спецзащиты для проведения сварочных работ. Запись в журнале.	1
4	Сварочный пост. Его оборудование и инструменты	1
5	тестирование полученных теоретических и практических знаний. Сварочная дуга. Понятие и ее возбуждение	1
6	Экскурсия в сварочную мастерскую. (Показ в сварочной мастерской.)	1
7	Виды сварки. Оборудование для ручной дуговой сварки.	1
8	Состав и конструктивные особенности тренажера сварщика ТСДМ 6010. Назначение. Технические характеристики. Конструктивные особенности тренажера.	1
9	Требования техники безопасности работы на тренажерах. Освоение пользования тренажером. Последовательность подготовки тренажера к эксплуатации. Пространственное положение сварщика при выполнении приемов сварки. Регистрация, инструктаж по технике безопасности	1
10	Методические указания к выполнению практического задания по технике сварки с использованием тренажера. Основные параметры режимов РДС.	1
11	Экскурсии на предприятия: - АО «УралтехностройТуймазыхиммаш» - ПАО «Туймазинский завод автобетоновозов»	4
Практические работы		18
1	Инструктаж по технике безопасности и по выполнению упражнений Освоение техники ручной электродуговой сварки. Освоение навыков возбуждения и поддержания заданной длины дуги.	3
2	Виды соединений и швов, техника выполнения швов.	

	Инструктаж по технике безопасности и по выполнению упражнений. Техника манипулирования электродом при сварке.	
3	Инструктаж по технике безопасности и по выполнению упражнений. Освоение техники наплавки валиков на пластины в нижнем положении.	3
4	Инструктаж по технике безопасности и по выполнению упражнений. Освоение техники наплавки валиков угловых швов в нижнем положении.	
5	Инструктаж по технике безопасности и по выполнению упражнений. Отработка техники сварки стыковых в вертикальном положении.	2
6	Инструктаж по технике безопасности и по выполнению упражнений. Отработка техники сварки угловых швов в вертикальном положении.	
7	Инструктаж по технике безопасности и по выполнению упражнений. Отработка техники сварки вертикальных швов в вертикальном плоскости.	2
8	Инструктаж по технике безопасности и по выполнению упражнений. Отработка техники сварки вертикальных швов в вертикальном плоскости.	
9	Инструктаж по технике безопасности и по выполнению упражнений. Отработка техники сварки стыковых в потолочном положении.	3
10	Инструктаж по технике безопасности и по выполнению упражнений. Отработка техники сварки угловых соединений в потолочном положении.	
11	Инструктаж по технике безопасности и по выполнению контрольных упражнений. Выполнение контрольной работы	3
12	Выполнение сварки стыковых в нижнем положении. Выполнение сварки угловых в нижнем положении.	
13	Зачет. Тестирование	
14	Торжественное вручение сертификатов	2

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ КУРСА ПРЕДПРОФИЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы позволяет использовать:

- учебно-сварочной (лаборатория сварочных тренажеров ТСДМ 6010)
- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал

Технические средства обучения: компьютеры, видеопроекторная аппаратура, интерактивное устройство, программное обеспечение.

Оборудование лаборатории и рабочих мест:

- учебно-сварочной: сварочные столы, система принудительной вентиляции, сеть переменного тока 220/380В, сварочные инверторный источник питания, комплекты соединительных проводов, позиционер с электрододержителем.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники: учебники:

1. Фролов В.А. Введение в специальность. [Электронный ресурс]/ В.А. Фролов -Издательство «Инфарм-М», 2013-Режим доступа: <http://znanium.com>.

2. Гаспарян В.Х., Электродуговая и газовая сварка. [Электронный ресурс]/ В.Х.Гаспарян-Издательство «ВШ»-Минск», 2013-Режим доступа: <http://znanium.com>.

3. Куликов В.П. Технология сварки плавлением и термической резки. [Электронный ресурс]/ В.П.Куликов, Издательство «Инфарм-М», 2016-Режим доступа: <http://znanium.com>.

Дополнительные источники: учебники:

Лабораторный практикум. Использование компьютеризированного сварочного тренажера ТСДМ 6010 при подготовке электросварщиков.

Паспорт. Тренажер ТСДМ 6010 фирмы hps System Technik GmbH

3.3 Кадровое обеспечение

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих обучение:

Мастера: рабочий разряд по профессии не ниже 4, наличие среднего профессионального образования обязательно, стажировка в машиностроительных предприятиях города не реже 1 раза в три года.

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ КУРСА ПРЕДПРОФИЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

Результатом освоения курса предпрофильной подготовки является итоговое занятие с получением положительной оценки по программе ТСДМ 6010. А также положительной оценки по итоговому тестированию. При успешном прохождении курсов обучаемому выдается сертификат подтверждающий освоение теоретических и практических навыков профессии.