







СЕРТИФИКАТ

участника конкурса «Мастера сварки: Кубок ESAB - 2021» номинация «Базовый уровень»

30.10.2021 г.

Калагаев Тимур Владиславович

Идентификатор	113
Способ сварки	РД (111)
Группа основного материала	M01
Вид свариваемых деталей	Пластина
Диаметр, толщина, мм	6
Положение деталей при сварке	B1(PF)
Электроды	Тип Э46 ESAB OK 46.00
Тип сварного шва	Стыковой шов (BW)
Вид сварного соединения	Односторонний, без подкладки ss (nb)
Конструктивные параметры	ГОСТ 5264-80 С17 Тех. карта на сварку
сварного соединения	

Индекс Квалификации Сварщика (ИКС) полученный технологией 3DLD

Визуализация отклонений поверхности сварного шва от эталонной формы.

•ниже эталона

•выше эталона

Лицевая поверхность ИКС 44.16



Корневая поверхность ИКС 21.88







Панков В.В.